

# Sabe Como Escolher Correctamente a Máquina de Extrusão de Ração de Peixe?

Para uma fábrica de processamento de alimentos para peixes recém-construída ou uma fábrica antiga para transformar a linha de produção de alimentos originais. Ao seleccionar uma extrusora, o tipo e especificação da extrusora deve ser considerado em primeiro lugar, e o equipamento correspondente deve ser determinado de acordo com a capacidade de produção. Especialmente quando a antiga fábrica é transformada, também deve ser considerado se a capacidade de produção do moedor de alimentação original, secador e refrigerador pode suportar o funcionamento normal da nova máquina. Especificamente:



## Efeito Puffing da máquina de alimentação de peixe flutuante

Para o processamento de ração de peixe flutuante, um bom efeito extrudido afecta directamente a taxa de formação de peletes a mais de 99%. Considera-se geralmente que os requisitos para ração extrudida qualificada são: a taxa de granulação é inferior a 1%, e a taxa de granulação flutuante (taxa de afundamento) é tão alta como 100%. As partículas formadas são uniformes no tamanho, consistentes na cor e têm boa resistência à água. As rações flutuantes são mantidas em água durante 10 horas, e as rações de afundamento são mantidas em água durante 3 horas sem colapsar.



### Preço de Investimento da Máquina de Extrusão Flutuante de Ração de Peixe

O preço de investimento do equipamento de extrusão de parafuso duplo é 1,5 a 1,7 vezes o do equipamento de extrusão de parafuso simples com a mesma capacidade de produção; as partes vulneráveis e o consumo de energia são cerca de 1,5 vezes superiores a este último.

### Vida útil da máquina de produção de ração de peixe

O equipamento de diferentes fabricantes tem uma vida útil diferente devido às diferentes características estruturais e materiais utilizados. Por conseguinte, ao seleccionar o equipamento, deve ser dada especial atenção ao facto de a concepção estrutural ser razoável. O foco está na resistência ao desgaste das peças de desgaste e se este pode realmente reduzir o desgaste dos parafusos. Além disso, é necessário considerar se pode conseguir uma real poupança de energia e redução do consumo. As matérias-primas que não foram superfinamente pulverizadas têm um desgaste mais grave nas partes vulneráveis da extrusora de rosca dupla. Neste caso, é mais razoável utilizar uma extrusora de parafuso único.

