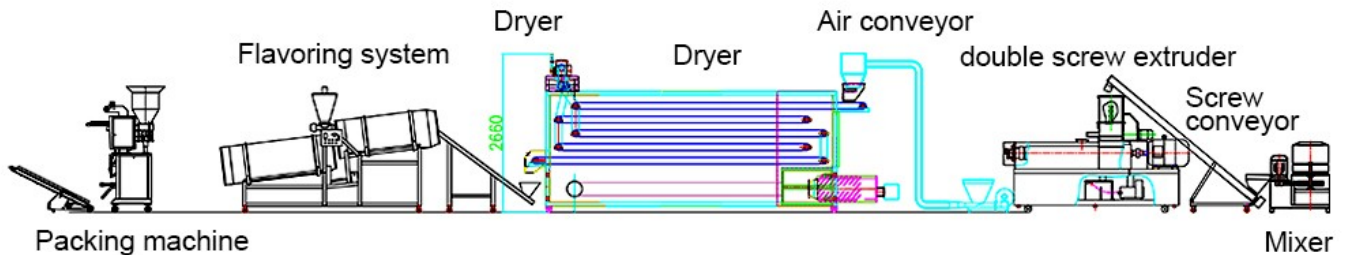


Como depurar e manter o Extruder?

Os amigos de Loyal também se estão a preparar para começar a trabalhar? Antes do início da construção, temos de efectuar uma simples depuração e manutenção antes de iniciar o equipamento!



A extrusora de rosca dupla é um dos nossos equipamentos comuns de sopro. Antes de utilizar a extrusora de rosca, deve ser depurada para garantir o seu bom funcionamento. Que tipo de trabalho deve ser feito para a depuração? O seguinte é introduzido pelos nossos profissionais:

1. Antes de usar, primeiro remover a cabeça da extrusora de rosca dupla, aplicar algum óleo de cozinha na rosca interna da cabeça da matriz e da cabeça do parafuso, depois apertar a cabeça da matriz, apertar a flange dianteira, e misturar uniformemente a flange traseira.
2. Depois de ligar a máquina, deixá-la ociosa durante meio minuto. Se não houver som anormal, pode colocar as matérias primas na máquina. Quando o produto pulverizado se pode formar lentamente, pode adicionar as matérias-primas em lotes e aumentar gradualmente a quantidade de entrada.
3. Se a máquina de extrusão de rosca dupla voltar durante o funcionamento, significa que a obturação é demasiado urgente e a temperatura da cabeça da matriz não atinge os 120 graus. Neste momento, a obturação deve ser parada, e a cabeça de corte deve ser ociosamente transferida para a cabeça de corte para pulverizar novos produtos antes da obturação. Se o padrão da cabeça de molde tiver produtos duros não formados. Isto significa que a temperatura no interior da máquina é baixa. E a obturação deve ser parada e ociosa durante algum tempo. E depois a obturação após o produto normal ser ejetado.



Além disso, como devemos manter a máquina de extrusão dupla após a sua utilização? Em primeiro lugar, porque as peças de desgaste perto da porta de descarga desgastam-se relativamente depressa, as peças de desgaste perto da porta de alimentação estão menos gastas, por isso, ao substituir as peças de desgaste. A extremidade de descarga começa a ser substituída sequencialmente. Não é adequado substituir várias peças ao mesmo tempo. Em segundo lugar, as matérias-primas extrudidas devem ser limpas para evitar que metal e outros objectos estranhos entrem na máquina para danificar as peças. Verificar a qualidade da extrusora em qualquer altura e prestar atenção à substituição das peças de desgaste.

