

A que se deve prestar atenção durante a utilização da Extrusora de Parafusos Gémeos?

A que se deve prestar atenção quando se utiliza o equipamento de extrusão de parafusos? Todos terão muitas dúvidas durante o processo de produção. O que se segue é uma generalização para todos. A que se deve prestar atenção quando se utiliza a extrusora de rosca dupla no processo normal de produção:



1. Ligar o motor principal da extrusora de rosca dupla com pouca frequência. E o intervalo entre os dois arranques deve ser superior a 15 minutos. Caso contrário, é fácil provocar a queima do armário de controlo e do motor.

2. A frequência de alimentação não deve ser inferior a 5Hz e funcionar durante muito tempo. Caso contrário, provocará a queima do inversor e do motor de alimentação.

3. O alimentador deve ser ligado quando a máquina principal gira normalmente. Caso contrário, provocará o bloqueio da extrusora de alimentos. Depois de a extrusora de rosca dupla ser bloqueada, o anel de aquecimento deve ser aquecido primeiro. E quando houver um cheiro a queimado no interior, quando for determinado que o motor pode accionar, ligar o motor principal para descarregar o material bloqueado. Se não puder ser excluído, abrir o molde na

porta de descarga e limpá-lo manualmente. Caso contrário, o cano da secção de saída precisa de ser desmontado.



4. Não trazer objectos duros tais como ferro ou pedras para a mini extrusora. Caso contrário, causará danos na espiral e nos pinos de cisalhamento. A entrada da extrusora está equipada com um separador magnético. Mas não pode garantir que todas as peças de ferro serão interceptadas sob o impacto do material. Por conseguinte, no processo de pré-tratamento, deve ser dada atenção à remoção do ferro e da pedra. E o separador magnético deve ser limpo regularmente.

5. Não trazer corda de cânhamo e caules de palha para as extrusoras automáticas. Preste atenção a manter as matérias-primas limpas ao misturar, caso contrário, fará com que a corda de cânhamo ou os caules de palha fiquem enredados na espiral e nos pinos de cisalhamento, e o material não pode ser alimentado normalmente. Provoca o bloqueio do buraco da matriz e afecta a produção.

6. Verificar regularmente o nível de óleo lubrificante na caixa de rolamentos do motor principal. Se for insuficiente, adicioná-lo a tempo. O nível de óleo lubrificante não deve ser inferior a 1/2 da caixa de rolamentos, e substituir o óleo lubrificante a tempo, conforme necessário, caso contrário o rolamento será danificado.

7. Uma selecção inadequada das lâminas de corte pode facilmente encurtar a vida útil das lâminas de corte, não cumprir os requisitos do índice de corte, e produzir um grande número de produtos abaixo do padrão nos produtos de corte, o que afecta a produção do produto.

