

Como depurar e manter a máquina extrusora de milho

A extrusão automática de milho é um dos nossos equipamentos comuns de extrusão. Antes de utilizar a extrusora industrial de milho, deve ser depurada para garantir o seu bom funcionamento. O que deve ser feito para a depuração? Deixem-me explicar-vos a depuração e manutenção do equipamento de extrusão automática de milho:



Antes da utilização, primeiro remover o bocal da extrusora de folhado de milho, aplicar algum óleo de cozinha na rosca interior do bocal e na cabeça do parafuso, depois apertar o bocal, apertar a flange dianteira, e misturar uniformemente a flange traseira.

Depois de ligar a extrusora de snacks, deixá-la ociosa durante meio minuto. Se não houver som anormal, colocar o milho molhado na extrusora de folhado de milho, um a um. Quando as pipocas pulverizadas podem ser esmagadas à mão, podem ser substituídas por milho seco e aumentar gradualmente as entradas.

Se a extrusora de rosca dupla de milho voltar durante a operação, significa que a alimentação é demasiado urgente e que a temperatura do bocal não atinge 120 graus. Neste momento, a alimentação deve ser interrompida, e a alimentação deve ser interrompida quando o bico estiver ocioso para pulverizar novamente. Se a flor do bico tiver um núcleo duro, significa que a

temperatura na máquina é baixa, e a obturação deve ser parada e inactiva durante algum tempo, e então a obturação pode ser executada depois de a pulverização ser normal.



Além disso, como devemos manter o equipamento da extrusora de rosca dupla após a sua utilização? Em primeiro lugar, porque as peças de desgaste perto da porta de descarga desgastam-se relativamente depressa, as peças de desgaste perto da porta de alimentação estão menos gastas, por isso, ao substituir as peças de desgaste, a extremidade de descarga começa a ser substituída sequencialmente. Não é adequado substituir várias peças ao mesmo tempo. Em segundo lugar, as matérias-primas extrudidas devem ser limpas para evitar que metal e outros objectos estranhos entrem na máquina para danificar as peças. Verificar a qualidade da extrusora em qualquer altura e prestar atenção à substituição das peças de desgaste.

