

Como escolher uma máquina de embalagem correcta?

O fornecedor de máquinas de embalagem utiliza diferentes máquinas de embalagem de alimentos, batatas fritas, doces, pistácios, passas, Tangyuan, almôndegas, amendoins, bolachas, geleia, fruta cristalizada, nozes, pickles, bolinhos congelados, amêndoas, sal, detergente em pó, bebida sólida, Cereais, tais como partículas de pesticidas Flake, com falta de pó e outros artigos para venda.

Como escolher uma máquina de embalagem e quais são as condições básicas para escolher uma máquina de embalagem?

1	Velocidade de embalamento
2	Largura do filme de embalagem ou tamanho do saco de embalagem
3	Materiais de embalagem Os materiais típicos são: CPP\PET OPP\PET filme aluminizado de PE, etc.
4	Requisitos de precisão de medição
5	Propriedades dos materiais Pós, grânulos, grumos, esferas, pegajosidade, água
6	A proporção de materiais
7	Tipo de saco Saco de selagem traseiro/saco de almofada /Saco de auto-suporte / Saco de quatro lados /Saco de vácuo, etc.
8	Altura do atelier

Notas sobre a escolha de uma máquina de embalagem:

O comprimento máximo dos materiais em forma de folha, em forma de tira, e em forma de disco excede 50MM, e o problema de bloqueio do material deve ser considerado ao seleccionar o modelador.

A solução pode ser utilizar alimentação múltipla ou adicionar um dispositivo de empurrar (ao utilizar o dispositivo de empurrar, o cliente deve aceitar a sucata), a alimentação múltipla afectará directamente a velocidade da embalagem.

Pequenas partículas, tais como arroz, açúcar, painço, soja, etc., podem ser dosadas no futuro utilizando um dispositivo de abertura e fecho de porta giratória. O erro de medição é de cerca de 7%. Também se pode escolher 2 baldes, 4 baldes de escala e balança de combinação de computador. A combinação de computadores é recomendada para adicionar um alimentador cruzado. Ao embalar soja, amendoins e outros materiais semelhantes, a tremonha receptora deve ser soldada com barras para evitar que o material gire e cause atolamentos.

Os produtos esféricos, com um diâmetro superior a 15MM e um peso único de mais de 6 gramas, podem utilizar alguns discos de grãos de acordo com os requisitos do cliente. Se o peso individual não for uniforme, mas os requisitos de peso geral forem precisos, pode escolher um pesador combinado por computador.
Embalagem convencional de pó A farinha bruta, farinha de arroz, farinha, leite em pó, etc. pode ser medida com um parafuso, mas o parafuso e a cabeça doseadora em espiral devem ser seleccionados de acordo com o peso da medida.
Ao seleccionar o dispositivo angular-angular, a natureza do material deve ser tida em conta. Se se tratar de um alimento inchado, é fácil de bloquear o material.
Desvantagens da medição do copo de medição: o erro flutua muito.

Tipo de saco de embalagem de almofadas

Saco de almofada (vertical, horizontal).

- a. Saco vertical de costura (com pregas ou sem dobras de lado), a costura vertical é um selo de colo, e as camadas internas e externas do material de fabrico do saco são necessárias para serem seláveis por calor, caso contrário a costura de selagem não é forte;
- b. Sacos longitudinais de junção do rabo (com ou sem pregas nos lados);
- c. Sacos de costura longitudinais de junção de bumbum.

As costuras longitudinais de b e c são juntas de topo, a selagem é firme, e a camada interior do material de embalagem tem capacidade de selagem térmica para satisfazer os requisitos, e é amplamente utilizada.

Princípio de funcionamento de diferentes máquinas de embalagem

Diagrama esquemático do processo da máquina de embalagem vertical. A película de embalagem é formada em forma cilíndrica pelo modelador 2 e pelo selador longitudinal 4. É alimentada pelo tubo de alimentação 1 e é puxada para baixo pela cinta de película 5 usando fricção, utilizando um selador horizontal. 6 Selar de ambos os lados e cortar com uma faca de corte 7. A tampa quente do selador horizontal tem ondas em ziguezague. As ondas devem ser acopladas umas às outras para obter um bom efeito de vedação. A faca de corte 7 está no meio da seladora horizontal 6. O selo é dividido em dois, a parte superior de um saco é selada e a parte inferior do outro saco é selada, formando assim um pacote 8 em forma de almofada no qual a costura longitudinal se sobrepõe aos selos em ambas as extremidades 8.

Âmbito de aplicação: embalagem automática de bolachas, macarrão instantâneo, etc.

Desempenho: Integra artigos de embalagem automática, selagem e corte num só

Materiais de embalagem: materiais plásticos ou compósitos, utilizando alimentação de filme tipo carretel

Fluxo de trabalho: Desde o rolo condutor do filme, passando pelo rolo de filme, sob a acção do rolo de filme, o filme forma naturalmente a forma de enrolar. Ao mesmo tempo, o produto a ser embalado é introduzido no espaço de 1 rolo de embalagem pela cadeia de transporte de fornecimento. A película de embalagem avança sob a acção do rolo de tracção e é selada longitudinalmente e selada a quente pela roda de selagem. produto Funcionamento síncrono com a película. Os produtos da embalagem são cortados por selagem horizontal e selagem por cortador, formando depois uma embalagem acabada, que é produzida por transportador de alimentação externa. Como a sua forma de embalagem é em forma de almofada, torna-se em embalagem de tipo almofada ou embalagem de meio de costura.