Extrusora de Parafuso Simples VS de Parafuso Duplo

No mercado, os alimentos inchados são muito populares e adorados pelas pessoas, tais como as batatas fritas QICHI, anéis de cebola, paus de batata, paus de queijo, caracóis de milho, batatas fritas LAY'S, cheetos, Chiduo, Orion . Sabe como são feitos os petiscos folhados? Nos fornecedores de aperitivos, a maioria dos aperitivos soprados são feitos a partir de máquinas de aperitivos dos fabricantes de máquinas de aperitivos.tem sido amplamente utilizado no processamento de alimentos. As extrusoras estão divididas em extrusora de rosca simples e extrusora de rosca dupla em estrutura de rosca simples, incluindo o desenho da extrusora de rosca simples e o desenho da extrusora de rosca dupla. .

extrusora de rosca simples vs extrusora de rosca dupla

Extrusora de parafuso único	Extrusora de rosca dupla
a capacidade de mistura é muito limitada	notável capacidade de mistura, mistura a ser ajustada com precisão levando a controlar o grau de mistura.
Menor produtividade do processo	maior produtividade do processo
A tempreensão não é fácil de controlar	Temperatura constante controlável
As matérias primas são amido de batata, amido de milho, amido de cassva e outros	Muitos tipos de cereais em pó como milho em pó, farinha de trigo, arroz em pó, cereais em pó e outros
Pó fácil de verter	Não é fácil deitar pó
Parafuso de fixação de material	Função de auto-limpeza
Pastilhas de aperitivos, batatas fritas, batatas fritas em grão	Cereais, flocos de milho, salgadinhos, batatas fritas, doritos chips e outros

O princípio de funcionamento do parafuso duplo e do parafuso simples é diferente. Há grandes diferenças na estrutura específica, especialmente na disposição do barril, parafuso, rolamento axial e caixa de engrenagens. Os resultados comparativos do parafuso duplo e do parafuso simples sob a mesma capacidade de produção são os seguintes

Item		máquina de extrusão de parafuso único	extrusora de parafuso duplo
Relação de preços	Extrusoras	1.0	5 N - 5
	Sistema	L0	0. 9-3
	Capacidade de transporte	Baixar	Hign
	Capacidade de auto-	Baixar	Bom

	limpeza		
	Parte de desgaste máximo	Secção de descarga e secção de transição	Secção de restrições e secção de beliscões
Parafuso	Local de instalação	Não fixo	Não fixo
	(L/D)	4—25	10—25
	Amassar	Não é bom	Bom
	Uniformidade de cisalhamento	Não é bom	Bom
	Rácio de tempo de residência	2	1,0
Condutor	Taxa de velocidade do parafuso	LO-3,0	1.0
	Relação de desempenho dos rolamentos de empuxo	Mais do que 5.0	1. (J
	Relação binário/pressão	Mais do que 5.0	1 0
	Caixa de velocidades	Amostra	Difícil
Troca de calor		Não é bom	bom
-Operabilidade-	Humidade	12—35	6—hign
	Recibo	Amido	Vasta gama

Comparação do princípio de funcionamento da extrusora de rosca dupla e da extrusora de rosca simples

O transporte de materiais na extrusora de parafuso único depende do atrito entre os materiais e o barril

A extrusora de rosca dupla é "transporte para a frente", o que tem o efeito de forçar o material para a frente. Além disso, a extrusora de rosca dupla também produz um efeito de cisalhamento no material na posição de malha dos dois parafusos

A tecnologia de processamento de extrusão do processo de extrusão de parafuso simples, os fabricantes de extrusoras de parafuso simples utilizam uma máquina de extrusão de parafuso simples para fazer pellets 2D 3D, tem humidade no interior, pelo que este pellet não pode usar directamente, não pode ir ao secador de temperatura mais baixa durante 2-3 horas, e depois a humidade mais baixa que 10%, pode freidar ou cozer o pellet até inchar.

A extrusão de rosca dupla no processamento de alimentos é o pó de cereais que pode inchar directamente da máquina extrusora. E depois, a máquina de secar a têmpora de hign para 10mins está ok. Em seguida, seaning it foto pack.

Os diferentes aperitivos para extrusora de rosca simples e extrusora de rosca dupla para venda.