

Operação dos Fornecedores de Alimentos para Animais de Companhia Extrusora de Ração de Peixe Para Venda

O material entra na máquina de produção de alimentos para cães, e o parafuso empurra o material para formar um movimento axial. Devido ao atrito mecânico entre o parafuso e o material, o material e o barril, e o interior do material, o material é fortemente apertado, mexido e tosquiado, e o material é ainda mais refinado e homogeneizado. Com o aumento gradual da pressão, a temperatura sobe em conformidade. Sob as condições de alta temperatura, alta pressão e alto cisalhamento, as propriedades físicas do material mudam.

Quando o material da pasta é ejetado do buraco do molde, sob a acção de uma forte diferença de pressão, o material é inchado, desidratado e arrefecido. A estrutura do produto tufado é solta, porosa e estaladiça, com boa palatabilidade e sabor.

ANÁLISE DAS RAZÕES PARA A INFLUÊNCIA DA QUALIDADE DE PROCESSAMENTO DO EQUIPAMENTO DE FABRICO DE ALIMENTOS PARA ANIMAIS DE COMPANHIA

Controlo de qualidade da transformação de alimentos extrudidos para animais de companhia	Ligação de influência	Ponto crítico de controlo	Factor específico
	Receita de matérias primas	Propriedades físicas e químicas das matérias primas Pré-tratamento do material Ingredientes da fórmula	Coeficiente de expansão da matéria-prima Remover impurezas Valor de amido, gordura, fibra bruta
	Equipamento de processo	Princípio da estrutura da máquina Configuração de equipamento de processo Parâmetros de furo de extrusão	Rácio de aspecto Trituração, crivagem, secagem, pulverização Estrutura do furo, área do furo
	Operação de extrusoras	Adição de água e vapor Velocidade do parafuso de saída Controlo de temperatura e pressão	Diâmetro da partícula do produto, cor da aparência Grau de preenchimento, controlo do tempo de residência

			Grau de gelatinização, controlo do grau de inchaço
	Outros	Operação para principiantes Desgaste do equipamento	Formação pré-escolar Manter o tambor de parafuso e o molde

A RELAÇÃO DE PESO DAS PRINCIPAIS LIGAÇÕES QUE AFECTAM A QUALIDADE DO PROCESSAMENTO DOS ALIMENTOS

AJUSTES DE PRESSÃO DE ÁGUA E VAPOR DA MÁQUINA DE FAZER RAÇÃO DE PEIXE

1. Pressão de abastecimento de água:	
?	Condicionador: 0.4Mpa.
?	Câmara de expansão: 0.4Mpa.
?	Intercamada de cavidade inchada: 0,4Mpa.
2. Pressão de vapor:	
?	Condicionador: 0.20?0.25Mpa
?	Câmara de expansão: 0.50?0.60Mpa
?	Intercamada de cavidade inchada: 0.50?0.60Mpa

RELAÇÃO ENTRE A SAÍDA DA MÁQUINA DE ALIMENTAÇÃO DE PEIXE FLUTUANTE E O MOLDE

CÁLCULO DA ÁREA DE PERFURAÇÃO DA EXTRUSORA DE ALIMENTAÇÃO DE PEIXE

FLUTUANTE

Relação entre área de abertura e produção

Material de sopro aquático flutuante:

200~250mm²/ por tonelada de saída por hora (varia de acordo com as mudanças de fórmula)

Afundamento de materiais de alimentação de peixes:

550~600mm²/ por tonelada de saída por hora (varia de acordo com as mudanças de fórmula)